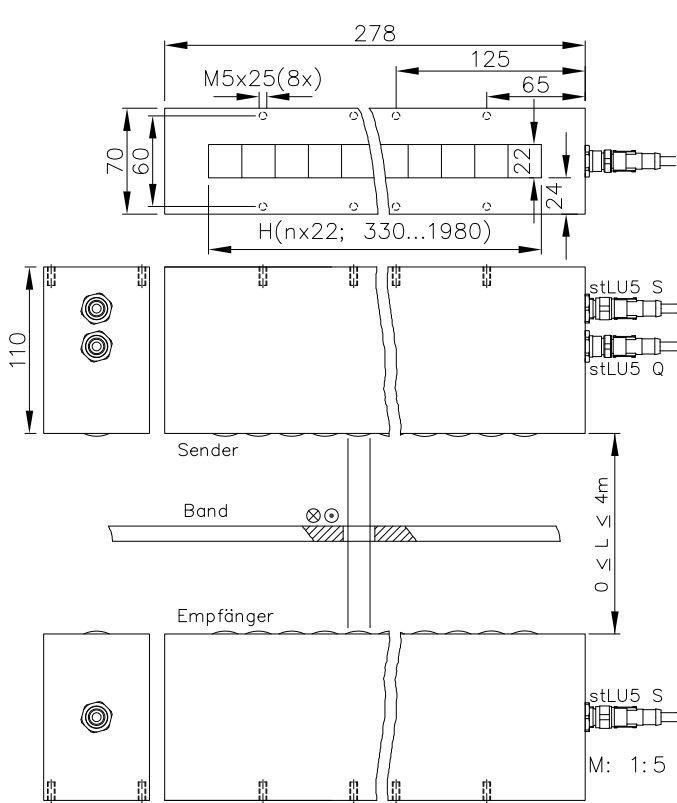


Lochsuchgerät Typ PP2441/H/AL zur Schweißnahterkennung



Technische Daten:

Gehäuse	Aluminium, eloxiert
Gewicht	ca. 2x12kg/m
Schutzart	IP65
Anschluss*	Klemmleiste
Betriebsspannung*	230/115VAC/10VA ±10%
Ausgang*	Relais 250VAC/8A, 150W/ 1500VA, 1xCh, R
Signalart*	Optokoppler 60V/50mA, e1
Sendelicht	hell-/dunkelschaltend, umschaltbar
Gleichlichtfestigkeit	850 ... 880nm, unsichtbar
Störunterdrückung	Zwangssynchronisation
Zugriffszeit	Standard: ≥ 12ms/Schaltübergang
Schalzhäufigkeit	~40/s
Schaltanzeige*	LED rot
Schaltimpulsverlängerung*	0...3s ein-/ausschaltverzögernd, z3
Betriebstemperatur	-25...+60°C

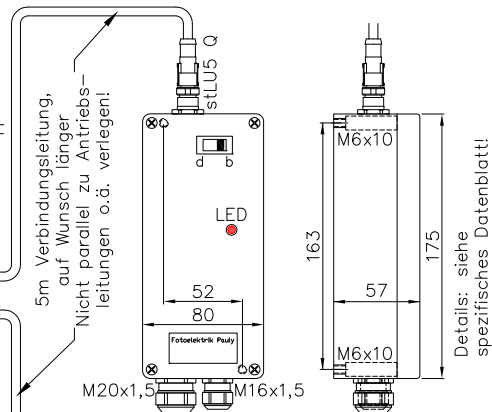
Sonderausführungen:

(08.03.95 jp)	(30.03.07 tb)	Zugriffszeit	q: ≥ 1,5ms/Schaltübergang
(14.10.96 jp)	(17.12.13 tb)	Betriebsspannung*	q: ≥ 0,5ms/Schaltübergang
(15.09.88 jp)	(19.06.97 tb)	Ausgang*	24VDC, 42...48VAC
(21.08.91 jp)	(07.08.02 tb)	Ausgang*	pnp, e2; npn, e3; kurzschlussfest
			wärmegeschütztes Optiksystem, pl

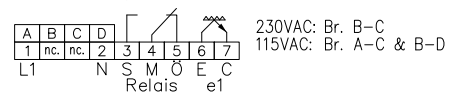
Zubehör:

Steuergerät, z.B. PP83201/2

Steuergerät PP83201/2:



Anschlussplan:



Einsatzbereich:

Erkennung von durch Loch markierter Schweißnaht.

Hinweis:

- Aus dem Diagramm ergibt sich die benötigte Geräteversion. Falls höhere Bandgeschwindigkeiten auftreten, bitten wir um Anfrage.
- Das (undurchsichtige) Bandmaterial muss das Gerät auf der gesamten Erfassungsbreite bedecken, ggf. sind die Seitenbereiche durch Masken abzublenden bzw. Geräte mit geringerer Erfassungsbreite zu wählen.

Diagramm "Lochgröße vs. Bandgeschwindigkeit":

