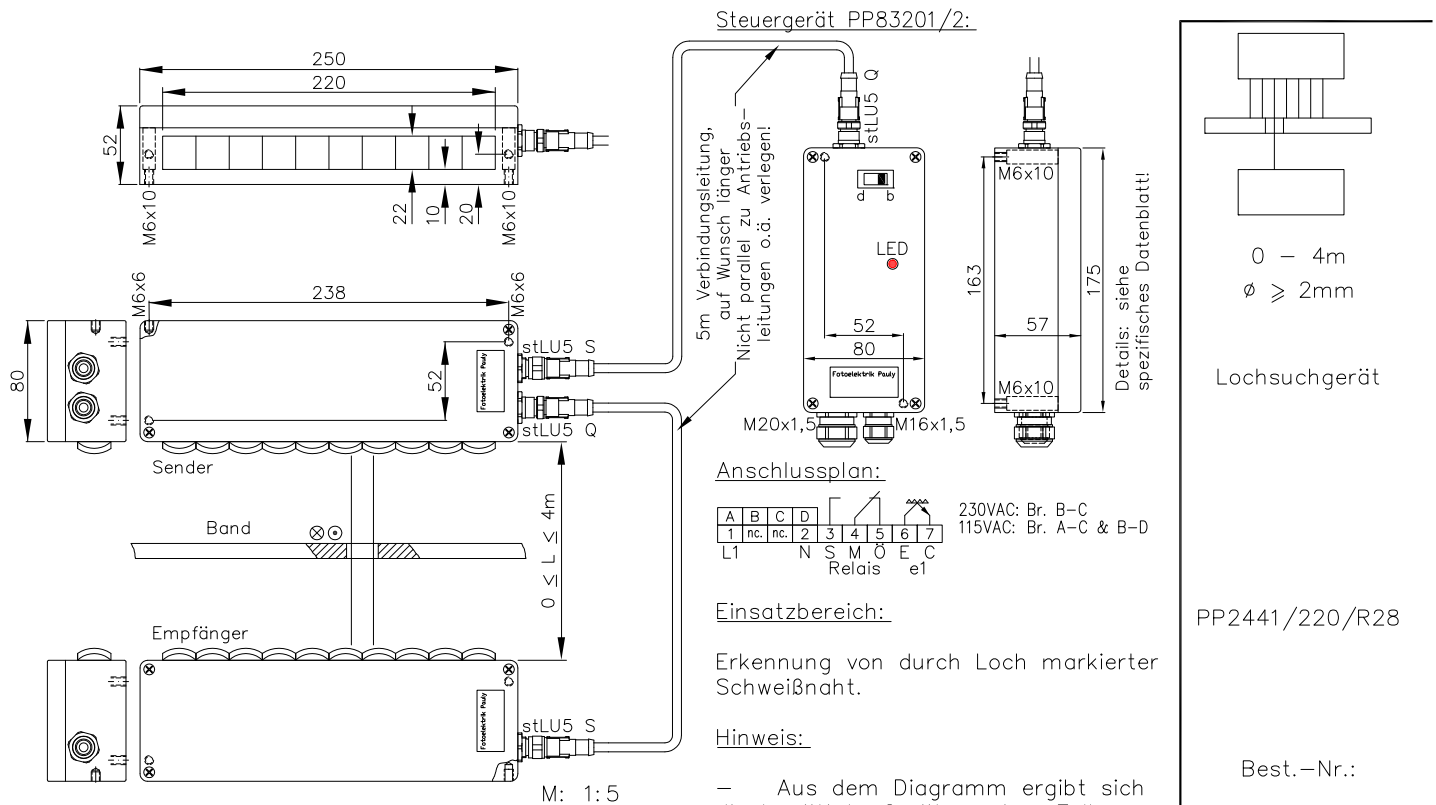


Lochsuchgerät Typ PP2441/220/R28 zur Schweißnahterkennung



Technische Daten:

Gehäuse	Al-Guss
Gewicht	ca. 2500g
Schutzart	IP65
Anschluss*	Klemmleiste
Betriebsspannung*	230/115VAC/10VA ±10%
Ausgang*	Relais 250VAC/8A, 150W/ 1500VA, 1xCh, R
Signalart*	Optokoppler 60V/50mA, e1
Sendelicht	hell-/dunkelschaltend, umschaltbar
Gleichlichtfestigkeit	850 ... 880nm, unsichtbar
Störunterdrückung	>80kLx
Zugriffszeit	Zwangssynchronisation
Standard:	≥ 12ms/Schaltübergang
Schaltheufigkeit	~40/s
Schaltanzeige*	LED rot
Schaltimpulsverlängerung*	0...3s ein-/ausschaltverzögernd, z3
Betriebstemperatur	-25...+60°C
	*: Steuergerät PP83201/2

Sonderausführungen:

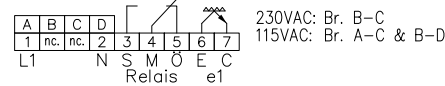
(08.03.95 jp)	(30.03.07 tb)	Zugriffszeit	q: ≥ 1,5ms/Schaltübergang
(17.01.00 tb)	(17.12.13 tb)	Betriebsspannung*	q: ≥ 0,5ms/Schaltübergang
(08.09.88 jp)	(06.05.02 tb)	Ausgang*	24VDC, 42...48VAC
(21.08.91 jp)	(07.08.02 tb)	wärme geschütztes Optiksystem, pl	pnp, e2; npn, e3; kurzschlussfest

Zubehör:

Steuergerät PP83201/2
Kühlwasserflansch 2xKW28 (dann gefräste Seitenwand, y)

Entwurf und Ausführung der Geräte und ihrer Elektronik sind geistiges Eigentum der "Firma Fotoelektrik Pauly GmbH". Innenschaltbilder können daher aus urheberrechtlichen Gründen nicht abgegeben werden. Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten. Nachdruck oder auszugsweise Kopien dieses Datenblattes sind nur mit Genehmigung der "Firma Fotoelektrik Pauly GmbH" und mit Quellenangabe gestattet. Zuwiderhandlung strafbar.

Anschlussplan:



Einsatzbereich:

Erkennung von durch Loch markierter Schweißnaht.

Hinweis:

- Aus dem Diagramm ergibt sich die benötigte Geräteversion. Falls höhere Bandgeschwindigkeiten auftreten, bitten wir um Anfrage.
- Das (undurchsichtige) Bandmaterial muss das Gerät auf der gesamten Erfassungsbreite bedecken, ggf. sind die Seitenbereiche durch Masken abzublenden bzw. Geräte mit geringerer Erfassungsbreite zu wählen.

Diagramm "Lochgröße vs. Bandgeschwindigkeit":

